

STAHLWERK

PREMIUM LINE

LUPUS MASTER 420 L



LUPUS MASTER 420 L

» Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ Fanuc Oi MD

АРТИКУЛ: 180 905

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

*Высокоточный компактный
вертикальный обрабатывающий центр
Center Lupus Master 420 L*

3

Обрабатывающий центр для мощной обработки

- » Fanuc Oi MD CNC и Fanuc привода
- » Мощный шпиндель в 10.000 об/мин с вращающим моментом 106 Нм
- » Быстрая подача 36 м/мин

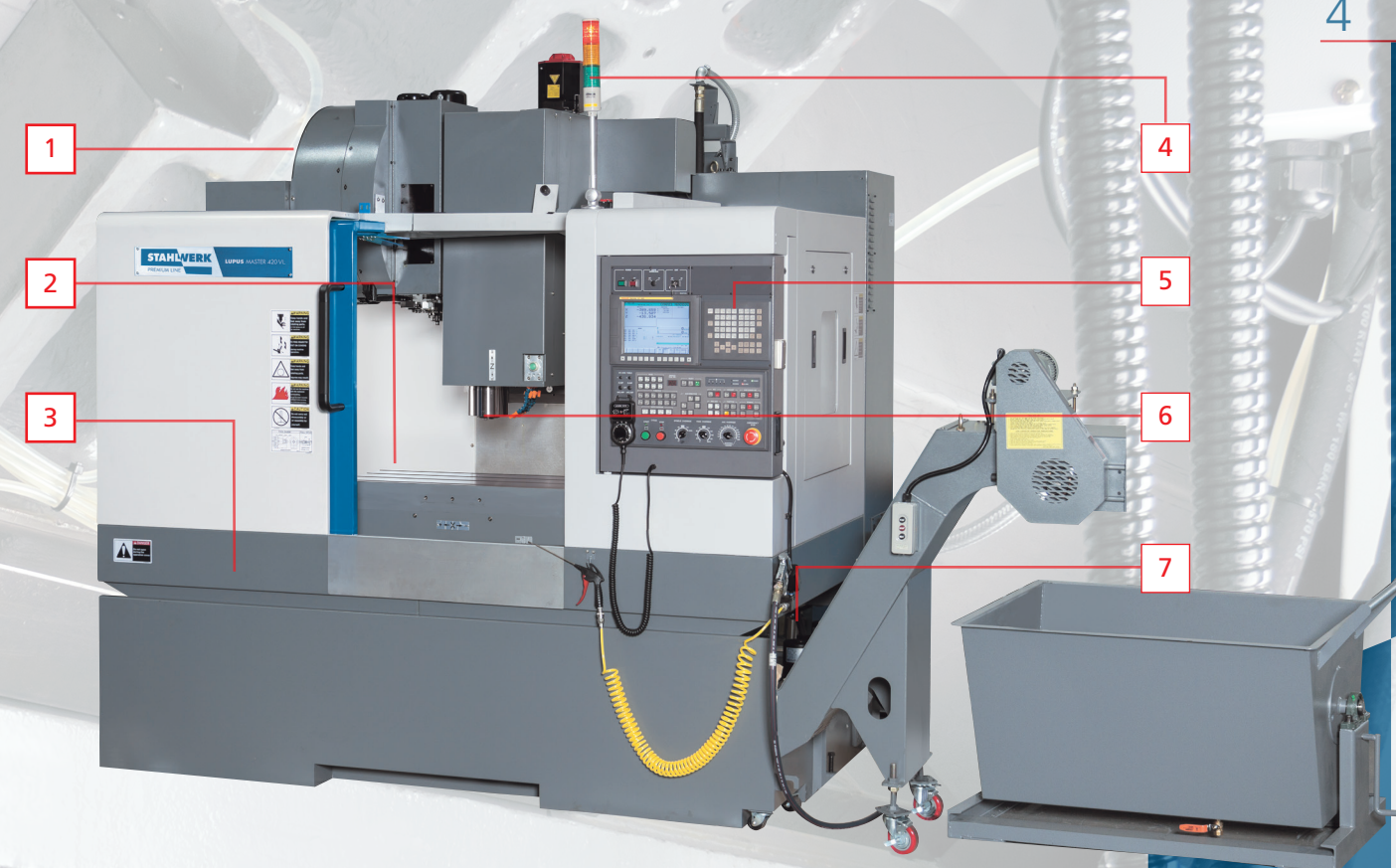


LUPUS Master 420 L



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: STAHLWERK
СТАНОК: Вертикальный обрабатывающий центр
СЕРИЯ: LUPUS
ТИП СТАНКА: Master 420 L
АРТИКУЛ: 180 905

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА



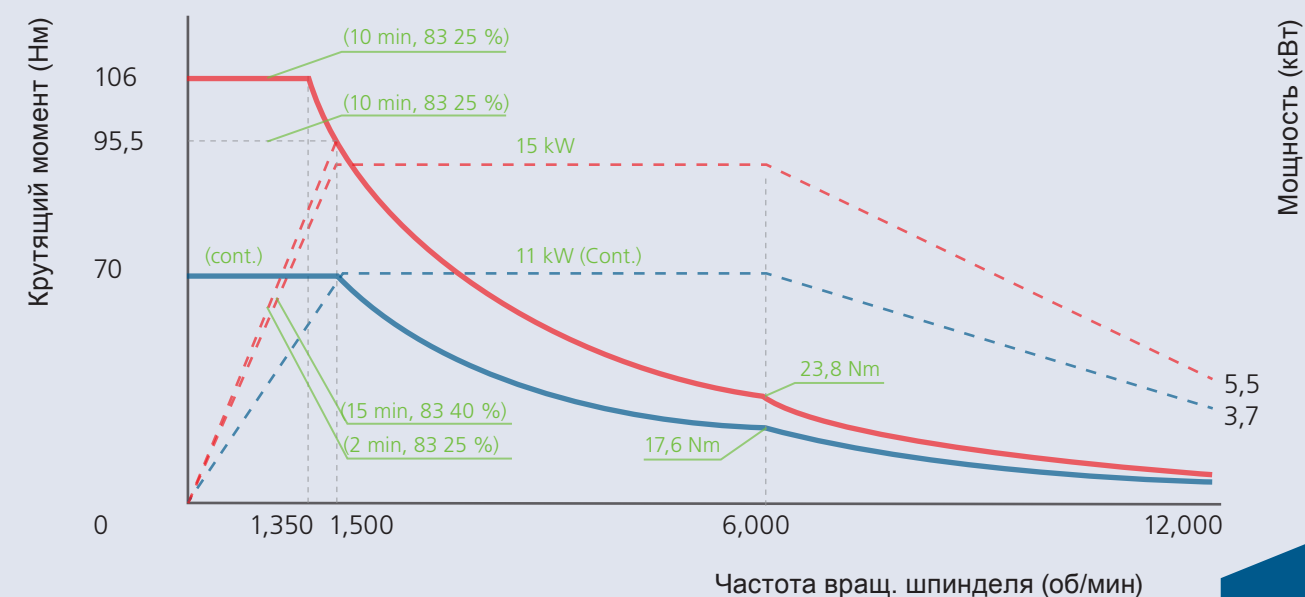
1. 24-поз. инструментальный магазин (АСИ)
2. Макс. нагрузка на стол 600 кг
3. Полное ограждение корпуса
4. 3-цветный LED сигнальный светопор
5. Fanuc Oi MD
6. 10.000 об/мин / 106 Нм / BT 40
7. Транспортер для стружки

КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА



ШПИНДЕЛЬ

- » Высокоскоростной шпиндель поддерживается четырьмя подшипниками P4 и гарантирует высокое качество. Дополнительные 20% вращающегося момента гарантируют более высокую производительность.



МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ
ГЛАВНОГО ШПИНДЕЛЯ

- » Двойная система зажима BT 40 (сила зажима 750 кг) гарантирует точный зажим и повышенную жесткость, снижение уровня вибраций - за счет чего достигается очень высокая точность использования инструмента.



АВТОМАТ. СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА (АСИ)

Минимальное время смены инструмента уменьшает время простоя и приводит к повышению производительности. АСИ с двухплечевым захватом расположен рядом с главным шпинделем, что позволяет достичь сократить время смены инструмента и оптимизировать результаты обработки.

- » Время смены инструмента - инструмент = 1,3 сек.
зажим - зажим = 3,9 сек.
- » Макс. диаметр инструмента 80 мм
- » Макс. длина инструмента 300 мм
- » Макс. вес инструмента 7 кг
- » 24-позиционный магазин
- » Двухплечевой захват





STAHLWERK
PREMIUM LINE

LUPUS MASTER 420 L



СЕРИЯ 0i MATE-MODEL D

Эта модель ЧПУ может управлять одновременно 3 осями и является идеальной комбинацией для 3-осевых станков. Встроенный цветной ЖК монитор используется для поддержки MANUAL GUIDE 0i - интерактивного и простого в работе программного обеспечения.

11

СЕРИЯ 0i-MODEL D

ЧПУ 0i-MD имеет отличные характеристики и функции, которые обычно используются для высокопроизводительных установок.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Совместимо с предыдущими версиями серии 0 и 0i-Modelle A, B или C
- » Применение уже существующих программ без изменений
- » Простое программирование и управление
- » Быстрое обучение
- » Простой и удобный графический дисплей для визуальной проверки программирования деталей
- » Многоязычность
- » Расширенные функции помощи и архив сигналов тревоги и управления
- » Высокая скорость обработки
- » Управление инструментом для максимальной загрузки станка
- » Коррекция инструмента для непосредственного ввода чертежей
- » Постоянные циклы и В макросы для упрощения программирования процесса обработки деталей
- » Стандартная комплектация нано-интерполяцией и Ethernet-интерфейсом
- » Дополнительные функции такие как ограничение толчков, нано-сглаживание (Nano Smoothing) и AI Contour Control II
- » Интегрированная система безопасности с двойным контролем

ОБРАЗЦЫ



12

13

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- » Fanuc Oi MD с 10,4" TFT ЖК монитором
- » 10.000 RM шпindel (охлаждаемый водой)
- » 24-позиционный магазин
- » Светодиодное освещение рабочей зоны
- » Ethernet и USB порт
- » R 232 разъем
- » 3-цветный светодиодный сигнальный светофор
- » СОЖ
- » Автоматическая система смазки
- » Закрытая рабочая зона
- » Ящик с инструментами и подкладками для выравнивания по уровню
- » Пистолет СОЖ
- » Пневматический пульверизатор
- » Транспортер для стружки
- » Маховик
- » Инструкция по эксплуатации



КОМПЛЕКТЫ ОПЦИЙ

STAHLWERK предлагает различные опциональные комплекты для оптимизации работы на станках. Все опции Вы можете приобрести и по отдельности.

- » **Высокоскоростной комплект 1**
 - шпиндель 12.000 об/мин
 - система масляного охлаждения шпинделя
 - автоматическая дверца
- » **Высокоскоростной комплект 2**
 - шпиндель 12.000 об/мин
 - система масляного охлаждения шпинделя
 - автоматическая дверца
 - подача СОЖ через шпиндель
 - 30-позиц. АСИ
- » **Комплект автоматизации**
 - автомат. система измерения инструмента (Ренишоу)
 - автоматическая дверца
 - автомат. датчик оповещения поломки инструмента
- » **Тропический комплект**
 - модернизация с кондиционером
- » **Зеленый комплект**
 - коллектор старого масла (1,5 кВт)
 - функция автоматического отключения питания

14

15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА		
технологический ход, ось X	мм	765
технологический ход, ось Y	мм	520
технологический ход, ось Z	мм	510
размер стола	мм	920 x 420
нагрузка на стол	кг	600
Т-образные пазы (число x ширина x расст.)		
расстояние ось шпинделя/стол	мм	150 - 660
вылет	мм	
ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ		
частота вращения шпинделя	об/мин	8000
зажим шпинделя		BT 40
крутящий момент	Нм	106
ПОДАЧА		
ускоренный ход по оси X	м/мин	36
ускоренный ход по оси Y	м/мин	36
ускоренный ход по оси Z	м/мин	30
рабочая подача по оси X	м/мин	15
рабочая подача по оси Y	м/мин	15
рабочая подача по оси Z	м/мин	15
СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА		
количество позиций инструм. магазина	шт.	24
Ø инструмента	мм	80
длина инструмента (макс.)	мм	300
масса инструмента (макс.)	кг	8
смена инструмента, зажим / зажим	с	3,9
смена инструмента, инструм. / инструм.	с	1,3
ТОЧНОСТЬ		
точность позиционирования	мм	+0,005
точность повтора	мм	+/- 0,002
МОЩНОСТЬ		
мощность двигателя гл. привода	кВт	15
главный привод, пост. нагрузка	кВт	11
мощность двигателя привода, ось X	кВт	1,8
мощность двигателя привода, ось Y	кВт	1,8
мощность двигателя привода, ось Z	кВт	3
общая потребляемая мощность	кВт	30
РАЗМЕРЫ И МАССА		
габариты	мм	2500 x 2100 x 2600
масса	кг	5200
Арт.- Нр.:		180 905

STAHLWERK

PREMIUM LINE

» KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

» Schmalenbrook 14

» D-24647 Wasbek

» Tel. +49 (0)4321 / 6091115

» Fax +49 (0)4321 / 609196

» E-Mail: sales-cis@knuth.de

» www.knuth-stanki.ru